

Beschriften / Lasergravieren und Laserschneiden

Sauerheimer Weg 16
91085 Weisendorf

☎ 09135 / 73 60 77 - 0

📠 09135 / 73 60 77 -77

✉ Info@DSW-Elektronik.de
http://www.DSW-Elektronik.de

YAG und Co² - Lasersystem:

Werbeschilder:

für Pokale, Haustüren und Sportgeräte, aber auch gerne Typenschilder, Werbeartikel, oder Werkzeugbeschriftung.

Bis zu einer maximalen Größe von 813x457mm und einer Höhe von 220mm

Rundgravur:

wir gravieren für Sie Gläser, Sockel oder Säulen, einfach alles was rund ist (bis auf PVC) mit einem **Durchmesser von Ø203mm**

Beschriftungen aller Art:

für Brillen, Werkzeuge, Leiterplatten, Frontblenden und vieles mehr.



Materialien:

Aus dem Bereich Plastik:

- ABS- Plastic
- Corian
- Schaumstoff
- Melamin
- Nylon
- Polykarbonat
- Polyester
- Silikon
- Acryl
- Delrin
- Kevlar
- Mylar
- Plexiglas
- Polypropylen
- Gummi

Aus dem Bereich Metall:

- Aluminium auch eloxiert
- Messing und Kupfer
- Hartmetall
- Chrom
- Gold und Silber
- Eisen
- Zinn
- Edelstahl
- Stahl
- Titan und Wolfram

Sonstige Stoffe:

- Holz oder Kork
- Granit und Marmor
- Leder
- Perlmutter
- MDF Platten
- Papier und Karton
- Spanplatten
- Stein
- Fliesen
- Ziegel

Fertigungsbeispiele



Laserschneiden bis 10mm
je nach Material



kundenspezifische
Typenschilder



Laserteile nach Wunsch

Hinweise zur Erstellung eigener Gravurvorlagen

Welche Programme werden unterstützt?

Grundsätzlich funktioniert das Gravieren wie Drucken mit einem Drucker. Für beste Ergebnisse ist es allerdings ideal wenn Vorlagen **in Form einer Datei als Kurven vorliegen**. Insbesondere die Verwendung spezifischer Fonts kann sonst schwierig werden. Also entweder den **Font mitschicken**, oder den **Text in Kurven umwandeln**. Optimal für uns sind **Corel-Draw (CDR)** Dateien, aber auch **Adobe Illustrator (AI)**, **Encapsulated Postscript (EPS)** und **AutoCAD (DWG)** sind geeignet. Grafiken sollten in ausreichend guter Qualität mit mindestens **200dpi** vorliegen.

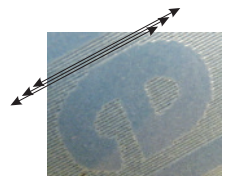
Welche Farbe darf verwendet werden?

Es stehen insgesamt **8 Farben** zur Verfügung, die **mit unterschiedlichen Leistungsparametern** hinterlegt werden können. Beim Lasern können damit unterschiedliche Auswirkungen am Material erzielt werden und es ergeben sich Schatten oder Reliefs.
Achtung: Hier bei können sogenannte „Blitzer“ an den Übergangsstellen entstehen, da die Farben nacheinander abgearbeitet werden. Dies ist kein Reklamationsgrund.
Wichtig ist dass dabei das **Farbmuster RGB** verwendet wird, siehe nebenstehende Tabelle, denn **alle weiteren Farben werden auf Basis schwarz gerastert dargestellt**.

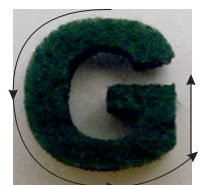
							
schwarz (#000000)	rot (#FF0000)	grün (#00FF00)	gelb (#FFFF00)	blau (#0000FF)	pink (#FF00FF)	türkis (#00FFFF)	orange (#FF6600)

Gibt es unterschiedlich Arten der Gravur?

Flächengravur: Alle farbigen Flächen werden entsprechend ihrer Leistungsdefinition bearbeitet, es entsteht eine **flächige Markierung**, bei manchen Werkstoffen sogar eine Abtragung. Der Laser arbeitet die Fläche ab, indem er wie ein Tintenstrahldrucker **mit der Optik immer von hin und her fährt**.



Außenkontur-Gravur: Beim arbeiten mit Umrisslinien **fährt der Laser** ähnlich einem Plotter **die Konturlinie ab**. Die **Umrisslinie muss zwingend als Haarl Linie** definiert werden und sollte möglichst wenige Knotenpunkte enthalten. Bei entsprechender Leistung werden Konturen ausgeschnitten.



Stempel-Relief-Gravur: Das Objekt wird wie bei der Flächengravur abgezeit. Durch eine spezielle Technik werden die Kanten dabei jedoch schräg, es entstehen **breitere Schultern** für Stempelkonturen. Das Objekt sollte hier **invers**, also weiß auf schwarz dargestellt werden, wobei die schwarzen Teile mit etwa **2/3 der Gesamtmateriale Dicke abgetragen** werden.

