

## Fräs- und Bohrarbeiten

### Maschinen-Daten

- CNC Frästeile, max. Werkstückgröße ca. 200x400x200 mm
- Fräsarbeiten auf manuellen Maschinen, max. Werkstückgröße ca. 200x300x300 mm
- manuelle Bohrarbeiten von Ø1-30 mm
- auch mit thermischer und/oder galvanischer Nachbehandlung
  
- weitere Möglichkeiten nach Rücksprache möglich !

### Maschinenliste

- 1 Bearbeitungszentrum Cincinnati Sabre 750, 10 kW, bis 10.000 U/min, 21-fach Wechsler  
Heidenhain TNC426b, max. Verfahrwege 760x510x560 mm
- 1 Bearbeitungszentrum WMC 400,  
Siemens 802d, max. Verfahrwege 400x250x250 mm
- 1 Horizontal/Vertikal Fräsmaschine Hermle mit Streckensteuerung, Tischgröße 250x800 mm
- 2 Horizontal/Vertikal Fräsmaschine , manuell, Tischgröße 200x700 mm
- 1 Horizontal Fräsmaschine Martin mit Streckensteuerung, Tischgröße 300x700 mm
- 1 Horizontal Handhebelfräsmaschine, Tischgröße 150x500 mm
- 10 Tisch/Ständerbohrmaschinen bis Bohrdurchmesser 30 mm
- 1 Gewindeschneidmaschine bis M16

Sowie ausserdem:

- 2 vollautomatische Bandsägen Forte, max. Ø150, bis 400 mm Stücklänge

### Zeichnungen

- Wir können Zeichnungen im Format \*.DWG und \*.DXF mit AutoCAD verarbeiten
- Ansonsten arbeiten wir nach Ihren Papierzeichnungen oder Skizzen
- Auf Ihren Wunsch fertigen wir aus Ihren Skizzen saubere Zeichnungen

Frästeile  
aus  
Aluminium,  
Messing,  
Kunststoffen (auch GFK),  
und allen Stählen

thermische Behandlungen  
galvanische Behandlungen  
Montage von Baugruppen

