

Dreharbeiten

Fertigungsmöglichkeiten

- Automattenderteile von Ø3-60 mm, Länge bis ca. 100 mm
 - CNC Drehteile von der Stange bis Ø50, sonst bis Ø150 mm, Länge bis ca. 900 mm
 - manuelle Dreharbeiten bis Ø200 mm, Länge bis ca. 700 mm
 - auch mit thermischer und/oder galvanischer Nachbehandlung
- weitere Möglichkeiten nach Rücksprache möglich !

Maschinenliste

- 5 kurvengesteuerte Einspindeldrehautomaten Traub A25, max. Ø25 mm
- 2 kurvengesteuerte Einspindeldrehautomaten Traub TB/TK42, max. Ø42 mm
- 1 kurvengesteuerter Einspindeldrehautomat Traub TB60, max. Ø60 mm
- 1 kurvengesteuerter Einspindeldrehautomat Traub A15, max. Ø15 mm
- 1 CNC Drehmaschine Okuma Soarer, max. Spindeldurchlass Ø50, sonst bis Ø150 mm
- 1 CNC Drehmaschine Trolcut 430, max. Spindeldurchlass Ø50, sonst bis Ø150 mm, Länge bis 900
- 4 Drehmaschinen max. Ø200, Länge bis 700 mm
- 4 Nachdrehmaschinen Feinbau PM1, max. Ø20, mit Gewindeschneideinrichtung
- 4 Nachdrehmaschinen Weiler, teilweise mit Revolver, max. Ø25

Zeichnungen

- Wir können Zeichnungen im Format *.DWG und *.DXF mit AutoCAD verarbeiten
- Ansonsten arbeiten wir nach Ihren Papierzeichnungen oder Skizzen
- Auf Ihren Wunsch fertigen wir aus Ihren Skizzen saubere Zeichnungen

Drehteile
aus
Aluminium,
Messing,
Kunststoffen
und allen Stählen

thermische Behandlungen
galvanische Behandlungen
Montage von Baugruppen

