

## Blechbearbeitung

### Maschinen-Daten

- Stanzteile bis 80t Schnittkraft
- Stanz- und Zieherteile bis 100t
- Laser- und Wasserstrahlchneiden
- biegen, bohren und gewinden
- auch mit thermischer und/oder galvanischer Nachbehandlung
- lackieren
- weitere Möglichkeiten nach Rücksprache möglich !

### Maschinenliste

- 18 Exzenterpressen 8-80t, teilweise mit Ziehkissen, Weingarten, Schuler, Müller, EBU  
Werkzeugmaximalgröße 450 x 500 x 800 (h x b x l)
- 3 Stanzautomaten, Weingarten  
Werkzeugmaximalgröße 450 x 500 x 800 (h x b x l)
- 1 Hydraulik Stanz- und Ziehpresse, Hydrap  
Werkzeugmaximalgröße 600 x 700 x 1.000 (h x b x l)
- 1 Kaltsäge, Berg&Schmied
- 1 Punktschweißmaschine Kuxa
- 1 Hochgeschwindigkeitsbohrmaschine, Flott
- 1 Ständerbohrmaschine
- 2 Mehrspindel-Gewindeschneidanlagen, bis zu 12 Gewinde auf einmal, Steinl
- 1 Einfach Gewindeanlage, ABUR
- 1 Abkantmaschine, pneumatisch max. 1.000 mm
- 1 Exzenter-Blechscherer, Feinblech Köllschen, max. 1.000 mm
- 1 Scheuergerät (trovallisieren), Riedel
- 1 Drehbank, Vöst, max.Drehlänge 2.000 mm

### Zeichnungen

- Wir können Zeichnungen im Format \*.DWG und \*.DXF mit AutoCAD verarbeiten
- Ansonsten arbeiten wir nach Ihren Papierzeichnungen oder Skizzen
- Auf Ihren Wunsch fertigen wir aus Ihren Skizzen saubere Zeichnungen

Stanzteile  
aus  
Aluminium,  
Messing,  
Kunststoffe  
und allen Stählen

spanende Weiterbearbeitung

thermische Behandlungen  
galvanische Behandlungen  
Montage von Baugruppen

